

Graphite laminates

KLINGER® SLS

Aplicaciones

- Utilizado en una gran variedad de aplicaciones de sellado industriales como vapor, agua caliente, aceite térmico e hidrocarburos
- Material de calidad premium para la mayoría de aplicaciones industriales
- Excelente resistencia al agua caliente y el vapor

Propiedades

- Excelente resistencia al vapor
- Prácticamente resistente a todo tipo de fluidos
- Extraordinaria resistencia a bajas y altas temperaturas
- Temperatura máxima de 460°C (en atmósfera oxidativa) y 300°C (en atmósfera no oxidativa)
- Muy buena compresibilidad
- Bajas tasas de fuga
- Vida de almacenamiento ilimitada
- Disponible en forma de plancha o como junta cortada

Especificaciones

Color	Gris
Compresibilidad (ASTM F 36J)	40%
Recuperación (ASTM F 36J)	15%
Relajación tensión	
DIN 52913: 50MPa, 16h/300°C	48 N/mm ²
BS 7531: 40MPa, 16h/300°C	38 N/mm ²
Trazas de Cloro	40 ppm
Pureza del Grafito	> 98%
Inserto	316, 0.05 mm
Tasa de fuga Gas (DIN 3535/6)	< 1.0 ml/min.
Incremento de espesor tras inmersión (Oil JRM 903, 5h/150°C)	< 2%
Densidad (basada en un espesor de junta de 1.5 mm)	1.0 g/cm ³

Tests y Certificados

- Aprobación WRAS para agua potable
- DIN DGWW
- BAM U W28 para uso con Oxígeno a 130bar y 200°C
- KTW
- Germanischer Lloyd

Disponibilidad

- Dimensiones de plancha (m): 1.0 x 1.0*, 1.5 x 1.5 | * Dimensiones de plancha estándar
- Espesor (mm): 0.45, 0.8, 1.0, 1.5, 2.0, 3.0
- También disponibles con los siguientes refuerzos:
 - KLINGER® PSM, con lámina de acero inoxidable perforada (ver página 154)
 - KLINGER® SLN, con inserto de lámina de níquel
 - KLINGER® SML, con inserto de poliéster

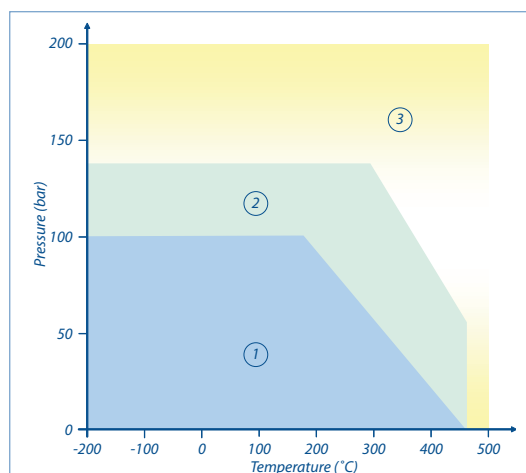
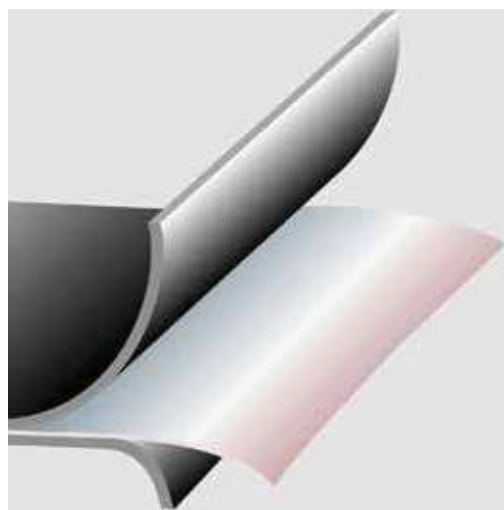


Gráfico Presión / Temperatura

Área 1: Normalmente satisfactorio

Área 2: Normalmente satisfactorio, pero sujeto a revisión o confirmación

Área 3: Precaución. Puede ser válido, pero se requiere confirmación