

# SEALING TECHNOLOGIES



## KLINGER® PSM

### Aplicaciones

- Utilizado en una gran variedad de aplicaciones de sellado industriales como vapor, agua caliente, aceite térmico e hidrocarburos
- Material de calidad premium para la mayoría de aplicaciones industriales
- Excelente resistencia al agua caliente y el vapor

### Propiedades

- Excelente resistencia al vapor
- Prácticamente resistente a todo tipo de fluidos
- Extraordinaria resistencia a bajas y altas temperaturas
- Temperatura máxima de 460°C (en atmósfera oxidativa) y 300°C (en atmósfera no oxidativa)
- Muy buena compresibilidad
- Bajas tasas de fuga
- Vida de almacenamiento ilimitada
- Disponible en forma de plancha o como junta cortada

### Especificaciones

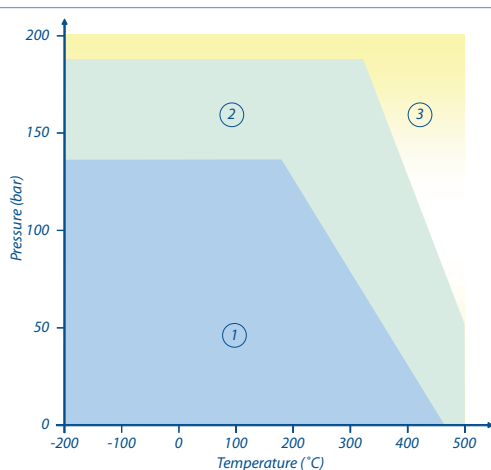
Color	Gris
Compresibilidad (ASTM F 36J)	35%
Recuperación (ASTM F 36J)	20%
Relajación tensión	
DIN 52913: 50MPa, 16h/300°C	48 N/mm <sup>2</sup>
BS 7531: 40MPa, 16h/300°C	38 N/mm <sup>2</sup>
Trazas de Cloro	40 ppm
Pureza del Grafito	> 98%
Inserto	316, 0.1 mm
Tasa de fuga Gas (DIN 3535/6)	< 1.0 ml/min.
Incremento espesor tras inmersión (Oil JRM 903, 5h/150°C)	< 2%
Densidad (basada en un espesor de junta de 1.5 mm)	1,0 g/cm <sup>3</sup>

### Tests y Certificaciones

- Fire Safe API 6FB
- Aprobación WRAS para agua potable
- DIN DGVW
- BAM U W28 para uso con Oxígeno a 130bar y 200°C
- KTW
- Germanischer Lloyd

### Disponibilidad

- Dimensiones de plancha (m): 1.0 x 1.0\*, 1.5 x 1.5 | \* Dimensiones de plancha estándar
- Espesor (mm): 0.8, 1.0, 1.5, 2.0, 3.0
- También disponibles con los siguientes refuerzos:
  - KLINGER® SLS, con lámina de acero inoxidable pegada (ver página 155)
  - KLINGER® SLN, con inserto de lámina de níquel
  - KLINGER® SML, con inserto de poliéster



### Gráfico Presión / Temperatura

**Área 1:** Normalmente satisfactorio

**Área 2:** Normalmente satisfactorio, pero sujeto a revisión o confirmación

**Área 3:** Precaución. Puede ser válido, pero se requiere confirmación