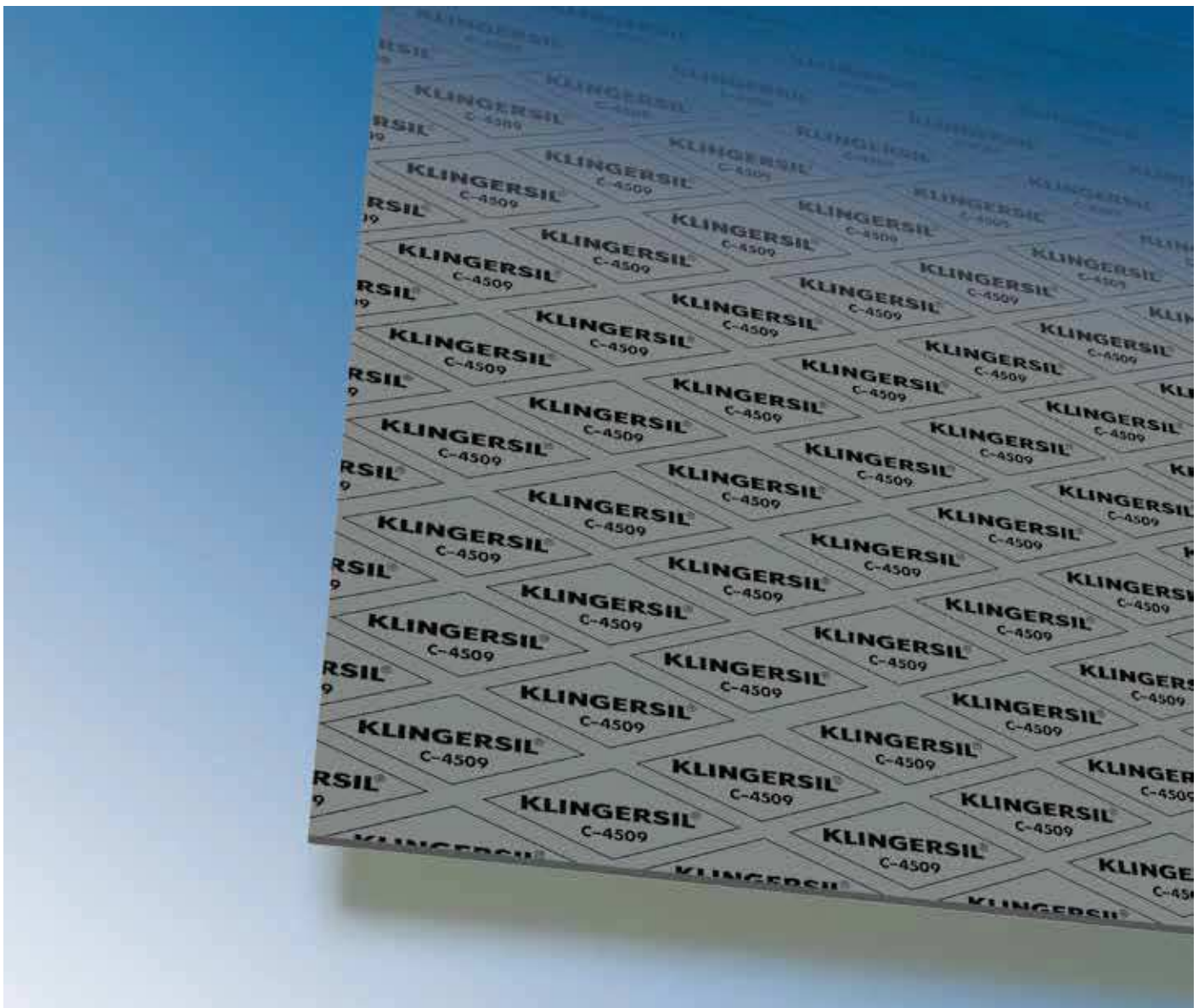


FIBRE-BASED materials

KLINGERSIL[®] C-4509

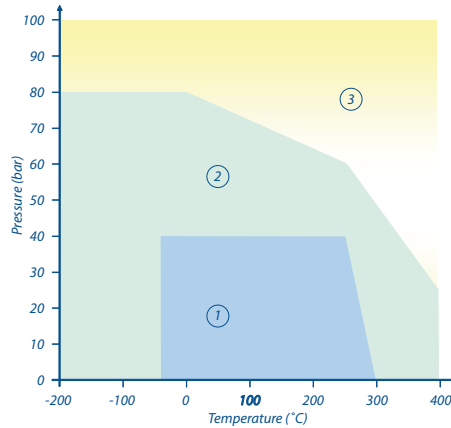


SEALING TECHNOLOGIES

Selección de juntas con diagrama pT

El diagrama pT de KLINGER® supone una guía para determinar la idoneidad de un material concreto de junta para una aplicación específica en función únicamente de la presión y la temperatura.

Se ha de tener en cuenta que otras fuerzas tales como la fluctuación de cargas pueden afectar de forma significativa al análisis de la junta. Remitirse siempre a las tablas de resistencia química.



* Juntas DIN 2690 sólo hasta PN40 y 2 mm de espesor

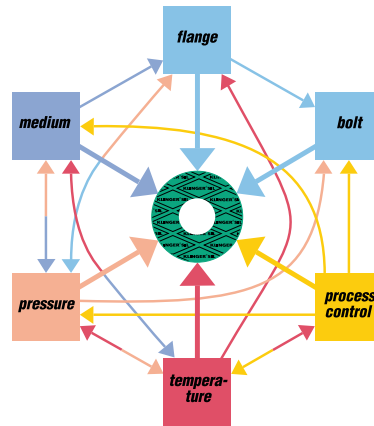
Áreas de Aplicación

- ① En la zona 1, el material de junta es normalmente apto, sujeto a compatibilidad química
- ② En la zona 2, puede ser adecuado pero es recomendable hacer una evaluación técnica
- ③ En la zona 3, no instalar la junta sin hacer antes un análisis técnico

En la mayoría de los casos en los que se requieren juntas

Existe la creencia de que para saber si una junta es adecuada para una aplicación determinada basta con indicar las condiciones de presión y temperatura máximas.

No es el caso para este tipo de junta.



Por sí mismos, los valores de temperatura y presión máximos no pueden definir si un material es adecuado para una aplicación específica. Estos límites dependen de múltiples factores como se muestra en el diagrama.

Siempre es aconsejable tener en cuenta estos factores al elegir el material para una aplicación determinada.

Dimensiones de plancha estándar

Tamaños: 1000 x 1500 mm, 2000 x 1500 mm.

Espesores: 1.0 mm, 1.5 mm; otros tamaños y espesores, bajo demanda.

Tolerancias: espesor $\pm 10\%$,
longitud $\pm 50\text{mm}$, anchura $\pm 50\text{mm}$.

Superficies

Los materiales de junta llevan habitualmente un acabado antiadherente. Bajo demanda se pueden suministrar con una o dos caras recubiertas de grafito.

Función y vida útil

El rendimiento y la vida de servicio de las juntas KLINGER® dependen en gran medida de un adecuado almacenaje e instalación, factores que escapan al control del fabricante. Nosotros podemos, no obstante, responder de la excelente calidad de nuestros productos.

Valores típicos para un espesor de 2.0 mm

Compresibilidad ASTM F 36 J	%	12
Recuperación ASTM F 36 J	mín. %	70
Relajación tensión DIN 52913	50 MPa, 16h / 300°C	MPa 39
Prueba compresión KLINGER® frio / calor 50 MPa	reducción espesor a 23°C	% 9
	reducción espesor a 300°C	% 7
Incremento espesor ASTM F 146	Oil IRM 903: 5h / 150°C	% 3
	Fuel B: 5h / 23°C	% 5
Densidad	g/cm ³	2.0

Clasificación según BS 7531: 2006 Grado Y

FIBRE-BASED materials

KLINGER® C-4509

Aplicaciones

- Utilizado para un amplio rango de fluidos incluyendo aceites, hidrocarburos, álcalis y vapor o cuando se requiera un sellado de alto rendimiento

Características

- KLINGERSIL® de altísima calidad a base de fibra de carbono con aglomerante de nitrilo y refuerzo de acero expandido
- Excelente características de carga
- Material de calidad premium con una resistencia extraordinaria frente a álcalis y vapor
- Disponible en formato de plancha y como juntas cortadas
- Acabado superficial anti-stick 3xA en ambas caras

Especificaciones

Material	Fibra de carbono y NBR con inserto metálico
Color	Negro por ambas caras

Tests y Certificaciones

- Germanischer Lloyd



KLINGER® C-4324 (planchas)

Espesor	Tamaño plancha (mm)	Espesor	Tamaño plancha (mm)
1.00	2000 x 1500		
1.50	2000 x 1500		