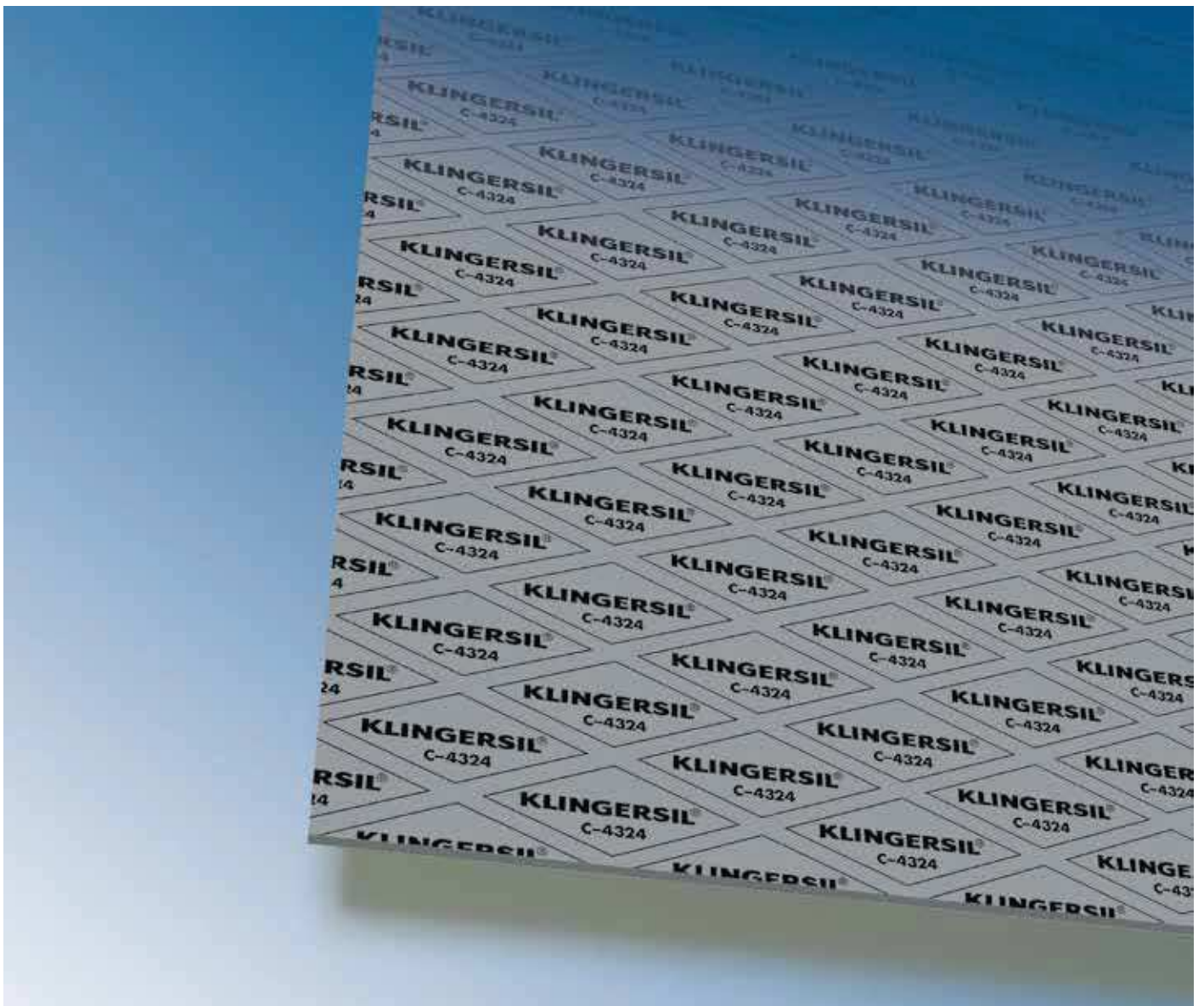


FIBRE-BASED materials

KLINGERSIL® C-4324

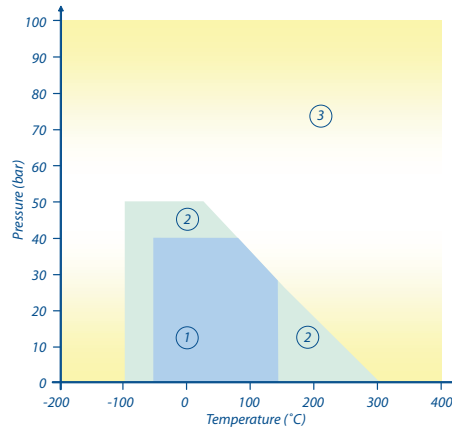


SEALING TECHNOLOGIES

Selección de juntas con diagrama pT

El diagrama pT de KLINGER® supone una guía para determinar la idoneidad de un material concreto de junta para una aplicación específica en función únicamente de la presión y la temperatura.

Se ha de tener en cuenta que otras fuerzas tales como la fluctuación de cargas pueden afectar de forma significativa al análisis de la junta. Remitirse siempre a las tablas de resistencia química.



* Juntas DIN 2690 sólo hasta PN40 y 2 mm de espesor

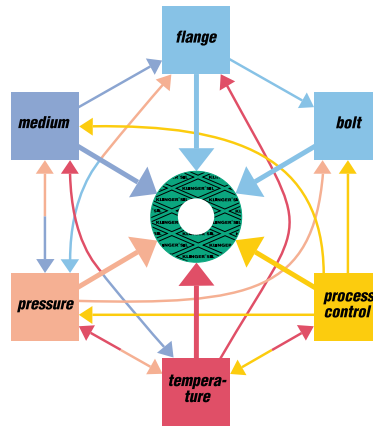
Áreas de Aplicación

- ① En la zona 1, el material de junta es normalmente apto, sujeto a compatibilidad química
- ② En la zona 2, puede ser adecuado pero es recomendable hacer una evaluación técnica
- ③ En la zona 3, no instalar la junta sin hacer antes un análisis técnico

En la mayoría de los casos en los que se requieren juntas

Existe la creencia de que para saber si una junta es adecuada para una aplicación determinada basta con indicar las condiciones de presión y temperatura máximas.

No es el caso para este tipo de junta.



Por sí mismos, los valores de temperatura y presión máximos no pueden definir si un material es adecuado para una aplicación específica. Estos límites dependen de múltiples factores como se muestra en el diagrama.

Siempre es aconsejable tener en cuenta estos factores al elegir el material para una aplicación determinada.

Dimensiones de plancha estándar

Tamaño: 1000 x 1500 mm, 2000 x 1500 mm.

Espesores: 0.5mm, 1.0 mm, 1.5 mm, 2.0mm; otros espesores y tamaños, bajo demanda.

Tolerancias: espesor $\pm 10\%$, longitud $\pm 50\text{mm}$, anchura $\pm 50\text{mm}$.

Superficies

Los materiales de junta llevan habitualmente un acabado antiadherente. Bajo demanda se pueden suministrar con una o dos caras recubiertas de grafito.

Función y vida útil

El rendimiento y la vida de servicio de las juntas KLINGER® dependen en gran medida de un adecuado almacenaje e instalación, factores que escapan al control del fabricante. Nosotros podemos, no obstante, responder de la excelente calidad de nuestros productos.

Valores típicos para un espesor de 2.0 mm

Compresibilidad ASTM F 36 J		%	10
Recuperación ASTM F 36 J	mín.	%	55
Relajación tensión DIN 52913	50 MPa, 16h / 300°C	MPa	20
Relajación tensión BS 7531 para 1.5 mm espesor	40 MPa, 16h / 300°C	MPa	23
Prueba compresión KLINGER® frío / calor 50 MPa	incremento espesor 23°C	%	10
	incremento espesor 300°C	%	25
Estanqueidad según DIN 28090-2		mg/s x m	< 0.1
Incremento espesor ASTM F 146	Oil IRM 903: 5h / 150°C	%	0-5
	Fuel B: 5h / 23°C	%	0-10
Densidad		g/cm ³	1.85

Clasificación según BS 7531: 2006 Grado Y

FIBRE-BASED materials

KLINGER® C-4324

Aplicaciones

- Utilizado para aceites, hidrocarburos, vapor a baja presión y agua

Características

- Buena resistencia frente a aceites, combustibles e hidrocarburos
- Opción económica para servicios generales
- Disponible tanto en plancha como en junta cortada
- Acabado anti-stick 3xA por ambos lados

Especificaciones

Material	Aramida y fibra de vidrio con aglomerante de NBR
Color	Verde un lado, negro el otro

Tests y Certificaciones

- BS 7531 Grado Y
- DIN-DGVW
- KTW
- Aprobación WRAS
- Germanischer Lloyd



WRAS
Water Regulations Advisory Scheme

KLINGER® C-4324 (planchas)

Espesor	Tamaño plancha (mm)	Espesor	Tamaño plancha (mm)
0.50	2000 x 1500	2.00	2000 x 1500
1.00	2000 x 1500		
1.50	2000 x 1500		